



*Giunta Regionale della Campania  
Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il  
Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale  
Comitato Paritetico Regionale  
Specialistica ambulatoriale interna  
- art. 15 A.C.N. 2015 -*

## **Verbale n. 11 del 26.11.2018**

Il giorno 26 Novembre 2018, alle ore 11.00, su apposita convocazione effettuata dal Presidente Dott. Ferdinando Ferrara, giusto Decreto Presidenziale della Regione Campania n. 3 del 15.01.2018, si è riunito il Comitato Consultivo Regionale ex art. 15 per la Medicina Specialistica Ambulatoriale interna ed altre Professionalità Sanitarie presso la Direzione Generale per la tutela della Salute – Torre C3 – Centro Direzionale di Napoli. Sono presenti i componenti di cui allegato n. 1.

Il Presidente dichiara insediato il Comitato, assegna le funzioni di Segretario al Sig. Vincenzo Fusco ed apre la seduta del giorno.

**In riferimento a richiesta parere SUMAI** di Salerno del 13/11/2018 – Prot. n° 38-18, il Comitato ritiene che ai sensi dell'A.C.N. vigente non possa essere conferito **incarico di alta specialità** al Medico Specialista Ambulatoriale che lavori in Azienda Ospedaliera ma unicamente incarico di struttura semplice o complessa.

**In riferimento a quesito** dell'O.S. FESPA ,Segreteria Regionale del 23/11/2018, recante all'oggetto **valutazioni sulla quota variabile per i Medici Veterinari** il Comitato, all'unanimità, ritiene che nelle more dell'approvazione del nuovo Accordo Regionale ,così come del Tavolo di monitoraggio delle attività svolte dai Medici Veterinari, previsti dal punto 14 della lettera B dello stesso art. 41, **vada corrisposta la quota variabile** così come previsto dall'A.C.N. vigente.

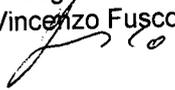
A seguito richiesta del Dott. Carmine Giordano del 17/11/2018, nostro protocollo n° 733917 del 20/11/2018, , si invia l'istanza al Comitato zonale di Avellino per le valutazioni relative al caso in esame.

Alle ore 14,00 il Presidente dichiara chiusa la seduta e decide di convocare la prossima riunione il giorno 13/12/2018- ore 11,00 con il seguente ordine del giorno.

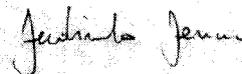
1. Quesiti inviati al Comitato;
2. Varie ed eventuali.

Napoli li 26/11/2018

Il Segretario  
Vincenzo Fusco

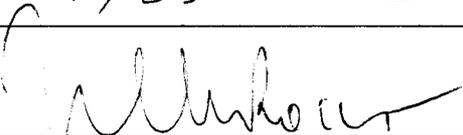
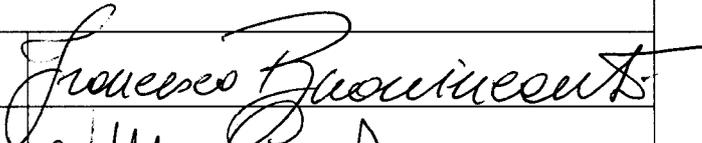
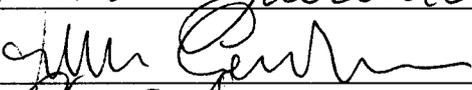
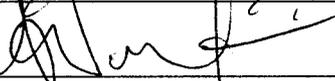
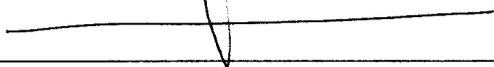
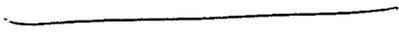


Il Presidente  
Dott. Ferdinando Ferrara



**COMITATO PARITETICO SPECIALISTICA AMBULATORIALE  
RIUNIONE DEL 26/11/2018**

**Allegato 1**

<b>COMPONENTI PARTE PUBBLICA</b>	
<b>Presidente</b> Dott. Ferdinando Ferrara	
Dott. Alessandro Alifano	A S S E N T E
Dott. Massimo D'Andrea	A S S E N T E
Dott. Primo Sergianni	A S S E N T E
Dott. Francesco La Rocca	
<b>COMPONENTI O.S. SUMAI</b>	
Dott. Buoninconti Francesco	
Dott. Cantone Filippo	
Dott. Peperoni Gabriele	
Dott.ssa Postiglione Daniela	
Dott. Bassano Paolo (Supplente)	
Dott. Iazeolla Maurizio (Supplente)	
Dott. Sodano Luigi (Supplente)	
Dott.ssa Tagliatela Francesca (Supplente)	
<b>COMPONENTI O.S. FESPA</b>	
Dott. Santomauro Vincenzo	